



## 製品特長

- ・目詰まり知らずの転写用プリンタブル接着剤
- ・スクリーンでプリントしたデザインをスポーツキャップ等好きな立体物に転写することができます
- ・スクリーン印刷転写、ホイル箔、フロッキー等の接着剤としてもご使用いただける汎用性の高い製品です

## テクニカルアドバイス

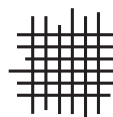
- ・仕上りを滑らかなラバーにしたい場合  
転写紙が冷めたあとに剥がすコールドピール転写がお勧めです
- ・仕上りを個性あふれるゴツゴツとしたラバーにしたい場合  
転写紙が熱い状態で剥がすホットピール転写がお勧めです
- ・ホイル箔、フロッキー等転写資材の接着剤としてご使用される場合  
PLAE プリンタブル接着剤を生地にプリントした後、転写資材を貼り付け、熱プレス機を用いて転写してください

## TDS テクニカルデータシート



### 推奨生地と隠ぺい力

C：コットン  
隠ぺい力：透明



### 推奨メッシュ

110 ～ 158 メッシュ  
印刷デザインにより調節する



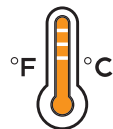
### 推奨乳剤

耐溶剤性乳剤  
YK100、YK101、YK920 等



### 推奨スキージ

硬度 60 ～ 80、70/90/70° 三層  
形状 スクエア、シャープなエッジ



### 硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 70°C～ 90°C  
転写温度 150°C～ 160°C  
プレス圧力 中圧  
時間 インク厚  
生地厚により異なる



### 主な添加剤

希釈剤 N/A  
ボンド N/A



### 推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



### 保存方法

18 ～ 35°C  
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



### SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



## 使用方法

シャツ、スポーツキャップ、シューズ等お好きな立体物へ熱転写することができます

- ・大きな面積や、細部の少ないデザインには 110 メッシュを標準として使用します
- ・細かなディテールのデザインには、より細かなメッシュ数を選択してください
- ・熱プレスの後にインクが広がるように、プリントデザインは少し小さく製版することをお勧めします
- ・70/90/70° の三層スキージを用い、PLAE プリントブル接着剤をフラットにプリントする事をお勧めします

### 転写方法

1. プラスチゾルインクを熱転写紙に印刷して、各色プリント毎に仮乾燥を行います  
この時、インクが完全に乾かないように注意してください
2. 最後の層に PLAE プリントブル接着剤をプリントします
3. 転写したい生地へ熱転写紙を貼り、熱プレス機を用いて転写します
4. 転写紙を剥がせば完成です

### ホイル箔 / フロッキー / その他の転写方法

1. PLAE プリントブル接着剤を生地に直接プリントします
2. 転写資材を上に乗せます
3. 熱プレス機を用いて転写します
4. 生地が十分に冷めた後、転写紙を剥がせば完成です

## 特有の注意事項

- ・転写紙に皮脂が付着しないよう手袋を着用して作業してください
- ・熱プレス機を使用する場合は火傷に注意して作業してください

## 製品ラインナップ

| 品名                             | 製品概要         |
|--------------------------------|--------------|
| PLAE9080 EF PRINTABLE ADHESIVE | 転写用プリントブル接着剤 |