



製品特長

- ・スクリーンでプリントしたデザインをスポーツキャップ等の好きな立体物に転写することができます
- ・ナイロン / ポリエステル等への接着力向上が期待できます
- ・ディティールを維持しながら転写することができます

テクニカルアドバイス

- ・皮脂が転写紙に付着しないよう手袋を着用してください
- ・ULON パウダーは乾燥したものをご使用ください
- ・PLUE シリーズへのご使用をお勧めします
- ・仕上がりを滑らかなラバーにしたい場合
転写紙が冷めたあとに剥がすコールドピール転写がお勧めです
- ・仕上がりを個性あふれるゴツゴツとしたラバーにしたい場合
転写紙が熱い状態で剥がすホットピール転写がお勧めです

TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン
P ポリエステル、N: ナイロン
隠ぺい力: 透明



推奨メッシュ

N/A



推奨乳剤

N/A



推奨スキージ

N/A



硬化乾燥温度と時間

ULON パウダー溶融 120℃以上
転写温度 150℃～ 160℃
プレス圧力 中圧
時間 インク厚
生地厚により異なる



主な添加剤

希釈剤 N/A
ボンド N/A



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 35℃
高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください



使用方法

シャツ、スポーツキャップ、シューズ等お好きな立体物へ熱転写することができます
デザインをあらかじめ転写紙にプリントしてストックする事もできるので注文に応じて転写できます

ご用意頂くもの

- ・スクリーン 鏡像で製版したデザイン（転写する際にデザインが反転します）
- ・転写紙
- ・熱プレス機
- ・ホットメルトパウダー ULON 2027 UNILON TRANSFER POWDER
- ・ホットメルトパウダーを入れるトレイやバット

手順

1. プラスチゾルインクを熱転写紙にプリントします
 2. ULON パウダーをトレイの 4 分の 1 程度入れます
 4. 熱転写紙のプリント面を上にして、ULON パウダーの入ったトレイの中を潜らせると濡れているプラスチゾルに ULON パウダーが付着します
 5. 熱転写紙を振る、又は、冷風を軽く吹き付けて余分な ULON パウダーを取り除きます
 6. 熱転写紙を仮乾燥機やコンベア乾燥機で 120℃以上に熱し ULON パウダーを溶かし固めます
 7. 転写したい生地へ熱転写紙を貼り付け、熱プレス機を用いて転写すれば完成です
- ・多色プリントを転写する場合は、すべての色をプリントした後に ULON パウダーを付着させると最後に印刷した（濡れている）色に最も付着します、仮乾燥している色には相応の量が付着します
 - ・プリントする度に ULON パウダーを付着させ、仮乾燥を行う方法もあります

特有の注意事項

- ・ULON パウダーを吸い込まないようにマスクを着用して作業してください
- ・転写紙に皮脂が付着しないよう手袋を着用して作業してください
- ・トレイに残った ULON パウダーに汚れ、インクの残りの場合は取り除いて廃棄してください
- ・熱プレス機を使用する場合は火傷に注意して作業してください

製品ラインナップ

品名	製品概要
ULON 2027 UNILON TRANSFER POWDER	転写用ホットメルトパウダー