



### 製品特長

- ・曲げる / 伸ばす / 変形させるとすぐに亀裂が入るクラック - ひび割れ - プラスチゾルインクです
- ・ホワイトとベースの2種類をご用意しています

### テクニカルアドバイス

- ・多色プリントの際は最後のカラーとしてプリントする事をお勧めします
- ・必ず 170°C を超える温度で、時間は出来る限り長くして確実に硬化乾燥させてください
- ・室温程度まで冷めてから引っ張る事でビンテージ風の割れたデザインが簡単に作り出せます

### 特有の注意事項

- ・硬化乾燥温度や時間が足りない場合は割れません

### 製品ラインナップ

#### 品名

11000 INFINITE FX BRITTLE WHITE

K2582 INFINITE FX BRITTLE BASE

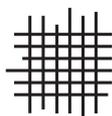
### TDS テクニカルデータシート



#### 推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン

隠ぺい力: 中～高 ※色により異なる



#### 推奨メッシュ

86 ～ 110 メッシュ

印刷デザインにより調節する



#### 推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

YK100、YK101、YK920 等



#### 推奨スキージ

硬度 70°

70° / 90° / 70° 3層

形状 スクエア、シャープなエッジ



#### 硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 170°C以上

時間 60 ～ 120 秒程度



#### 主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク

0 ～ 30% 色合いにより調整

希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

0 ～ 1%



#### 推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



#### 保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



#### SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください