



製品特長

- ・ソフトな質感でエッジのある立体的なデザインを再現できる厚膜用プラスチックインクです

テクニカルアドバイス

- ・ローメッシュのスクリーンに 200 ～ 400 μ m の乳剤膜厚で製版することをお勧めします
- ・格子状のデザインや布 / 糸のデザインをプリントすると個性のある質感とユニークなデザインになります
- ・ベースに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用頂くと好きなカラーでプリントする事ができます

特有の注意事項

- ・この製品は発泡インクではありません
- ・乳剤膜やインクの塗布量により立体感が異なります

製品ラインナップ

品名

11000 INFINITE FX HD SOFT WHITE

19000 INFINITE FX HD SOFT BLACK

K2574 INFINITE FX HD SOFT BASE

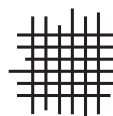
TDS テクニカルデータシート



推奨生地と隠ぺい力

C: コットン、TC: ポリコットン

隠ぺい力: 中～高 ※色により異なる



推奨メッシュ

86 ～ 230 メッシュ

印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤

厚膜製版用の乳剤

直間法フィルム (キャピラリーフィルム)

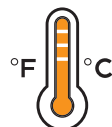


推奨スキージ

硬度 70°

70° / 90° / 70° 3 層

形状 スクエア、シャープなエッジ



硬化乾燥温度と時間

仮乾燥 105°C

完全乾燥温度 150 ～ 160°C

時間 60 ～ 120 秒程度



主な添加剤

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク

0 ～ 30% 色合いにより調整

希釈剤 K2910 VISCOSITY BUSTER

0 ～ 1%



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

18 ～ 32°C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わせください