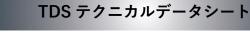
# SHARP CLEAR TO PEROPUTATE OF THE PEROPUTATE OF T







推奨生地と隠ぺい力

C: コットン 隠ぺい力:透明



推奨メッシュ

86~196メッシュ 印刷デザインにより調節する



推奨乳剤

耐溶剤性乳剤 厚膜製版用の乳剤

直間法フィルム(キャピラリーフィルム)



推奨スキージ

硬度 60~70° 60°/90°/60°3層

形状 スクエア、シャープなエッジ

105°C



硬化乾燥温度と時間

完全乾燥温度 132~160°C 60~120秒程度



主な添加剤

仮乾燥

着色 UnionInk プラスチゾルカラーインク 0~40% 色合いにより調整



推奨洗浄剤

5500 シンナー、洗浄用シンナー



保存方法

 $18 \sim 32$ °C

高温多湿 / 直射日光を避け密閉して保管



SDS・コンプライアンス資料

販売店または吉川化工株式会社へお問い合わ せください



持続可能性 - サステナビリティ -Energy Use エネルギー使用量の削減



# 製品特長

- ・光沢を抑えたマット調のクリアプラスチゾルインク
- 柔軟性があります
- ・熱による生地の収縮を防ぐことができるフレキシブル 低温硬化システムを採用したプラスチゾルインクです
- ・電気 / ガスの使用量を削減することができます

### テクニカルアドバイス

- ・本製品で厚膜プリントを行う場合は、ローメッシュの スクリーンに  $200 \sim 400 \mu$  m の乳剤膜厚で製版する ことをお勧めします
- ・クリアに UnionInk プラスチゾルインクを混ぜて使用 頂くと好きなカラーでプリントする事ができます
- ・トーンを重ねて濃淡のある配色を表現するとデザイン にアクセントが生まれます

# 特有の注意事項

・インクが付着した道具や物を長時間放置したあと洗浄 した場合、稀に残渣が残ります

## 製品ラインナップ

品名

K2460 INFINITE FX SHARP CLEAR